

FIXED SHARPENER with opposing buttons - AFFILATOIO FISSO con pulsanti contrapposti

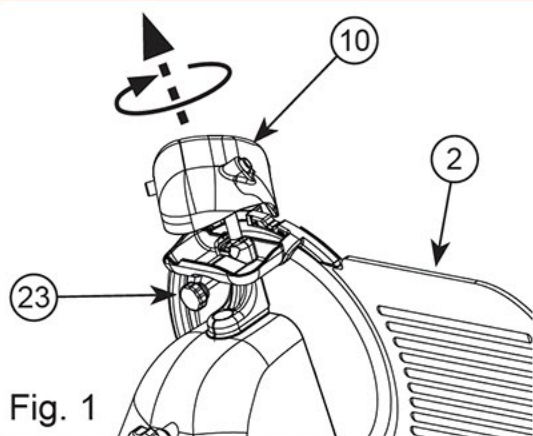


Fig. 1

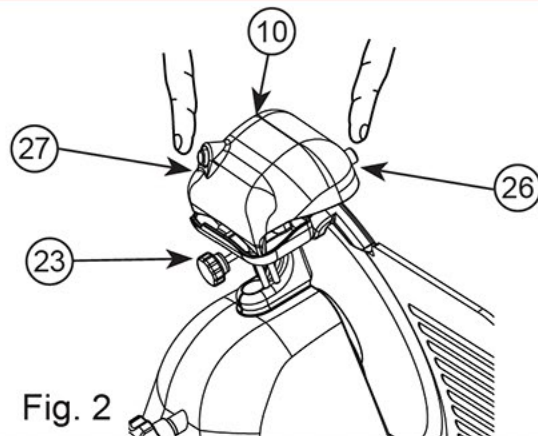


Fig. 2

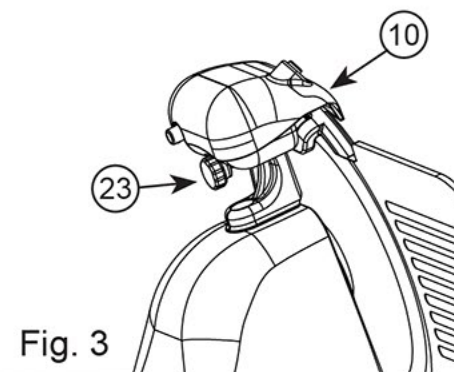
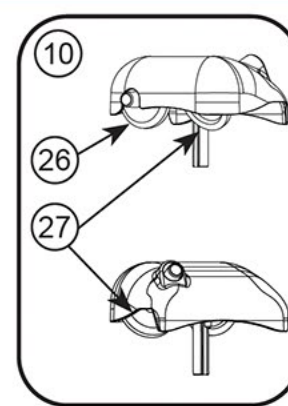


Fig. 3

BLADE SHARPENING for models with fixed sharpener with opposing buttons.

N.B.: it should be noted that the blade is highly resistant, therefore it needs to be sharpened only when the capacity of cut decreases.

- Unplug.
- Check that the movable bulkhead (2) is closed (graduated knob (6) in position "0").
- Carefully clean the part of the blade to be sharpened.
- Reinsert the plug.
- Loosen the locking knob (23) of the sharpener group (10).
- Raise the sharpener group (10), turning it by 180° (see Fig.1) so that both wheels are in working position. (see Fig.2).
- Lower the sharpener group (10) until it locks.
- Secure the group by turning the locking knob (23).
- Switch on.
- Press button (27) and let the blade turn for about 1 minute.
- When the blade is still, check to see if any burr has formed on the edge.
- After having verified the presence of burr, switch on and gently press button (26) for about 3 seconds to remove the burr produced during sharpening.
- Put the graduated knob (6) back to "0" position.
- After sharpening, move the sharpener group (10) back to its original position (see Fig.3) and clean the edge of the blade and the wheels by alcohol and a brush.

AFFILATURA LAMA per modelli con affilatoio fisso con pulsanti contrapposti.

N.B.: la lama è ad alta resistenza; quindi l'operazione è da effettuarsi solo qualora diminuisce la capacità di taglio.

- Togliere la spina dalla presa di corrente.
- Accertarsi che la paratia mobile (2) sia chiusa (manopola graduata (6) in posizione "0").
- Pulire accuratamente la parte di lama da affilare.
- Ripristinare la presa di corrente.
- Allentare il pomolo di blocco (23) del gruppo affilatoio.
- Sollevare il gruppo affilatoio (10) in modo da ruotarlo di 180° (vedi Fig.1) per presentare le due mole in posizione di lavoro (vedi Fig.2).
- Abbassare il gruppo affilatoio fino al proprio fermo.
- Assicurare il gruppo ruotando il pomolo di blocco (23).
- Azionare l'interruttore e premere il pulsante (27).
- Lasciare girare la lama per circa 1 minuto.
- A lama ferma controllare se si sia prodotta una leggera bava sul suo fianco.
- Accertata la presenza di questa bava, azionare l'interruttore e premere leggermente il bottone (26) per circa 3 secondi in modo da asportare la bava prodotta durante l'affilatura.
- Riportare in posizione "0" la manopola graduata (6).
- Effettuata l'affilatura riportare il gruppo affilatoio (10) nella sua posizione di riposo (vedi Fig.3) e pulire il filo della lama con alcool.
- Dopo più affilature pulire la mola affilatrice da eventuali residui con alcool servendosi di uno spazzolino.